

M **CIAMPA**
SERVICIOS INDUSTRIALES
METALURGICA CIAMPA S.A.

FABRICACIÓN Y VENTAS

Coronel Brandsen 5185 (B1766FDO) Tablada - Pcia. Buenos Aires - Argentina
Tel.: (011) 4482-1566 Fax: (011) 4484-1296
contacto@mciampa.com.ar - ventas@mciampa.com.ar

LA EMPRESA

Han transcurrido más de 30 años desde que comenzó nuestra relación con la Industria del Petróleo a través de diferentes compañías como PEREZ COMPANC , SAN ANTONIO PRIDE, HALIBURTON, CAPSA, BJ SERVICES, TACKER S.R.L., SCHLUMBERGER SA, LUFKIN S.A., YPF, PANAMERICAN ENERGY, WEATHERFORD S.A.

Esos primeros años fueron de desarrollo en la elaboración de centralizadores para la cementación de pozos petroleros, respetando las más estrictas normas de calidad.

Posteriormente nuestro aporte fue creciendo a través del proceso de ELECTROFORJADO, nuestra especialidad, en la producción de MORDAZAS ESPECIALES, BULONES DE CONTRAPESO PARA EQUIPOS DE BOMBEO, y TODO TIPO DE BULONES ESPECIALES, etc.; para las herramientas petroleras. También en este contexto fue necesario desarrollar nuevos materiales y aplicar nuevas tecnologías, para obtener los resultados esperados, es decir **confiabilidad, durabilidad y rendimiento.**

NUESTRA ACTUALIDAD Y FUTURO

Hoy como siempre continuamos trabajando apostando a la Industria Nacional, lanzándonos al mercado como **METALURGICA CIAMPA S.A.** manteniendo intacto nuestro espíritu innovador aplicado a la tecnología como en nuestros primeros tiempos, buscando los materiales y procesos especiales necesarios para el cumplimiento de los requerimientos del Cliente.

En la actualidad estamos adoptando nuevos métodos de fabricación acorde con los avances de la tecnología, ofreciendo nuestra experiencia e ingeniería para generar con nuestros Clientes desarrollos en conjunto.

Nuestra área comercial tiene como objetivo la inclusión de nuevos mercados, para lo cual elaboramos un programa de expansión paulatina, pero constante en los países integrantes del MERCOSUR, principalmente BRASIL, PERU, VENEZUELA Y ECUADOR.

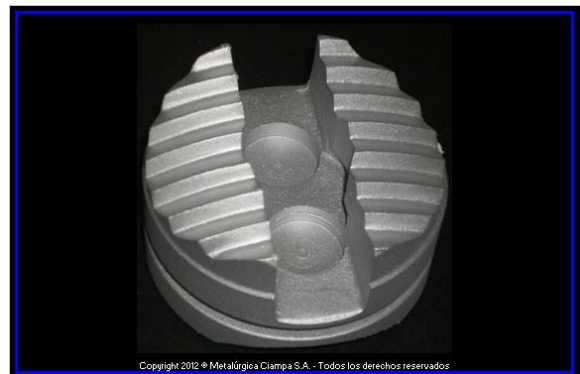
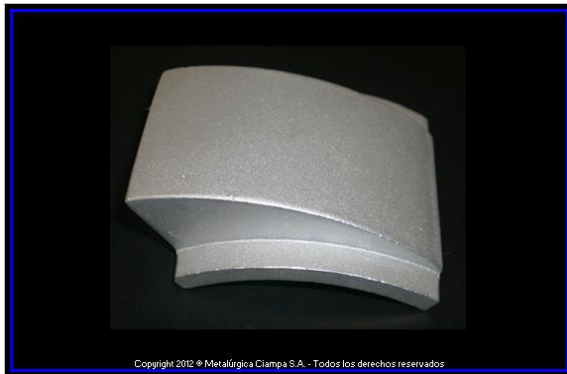
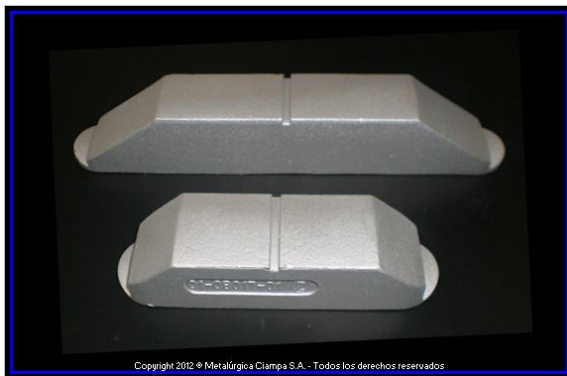
MORDAZAS DENTADAS

Fabricación de mordazas dentadas, tratadas térmicamente y superficialmente con diferentes procesos de acuerdo a los requerimientos del cliente.



PIEZAS CALZADAS – FLEJES – PISTONES – BLOCKS DE ARRASTRE

Fabricación de mordazas, pistones y blocks de arrastre calzados, pistones dentados; flejes y levas, tratados térmicamente y superficialmente con diferentes procesos de acuerdo a los requerimientos del cliente.



BULONES DE CONTRAPESO Y OTROS PARA EQUIPOS DE BOMBEO Y OTRAS APLICACIONES

Los distintos tipos de bulones son fabricados por sistema de ELECTROFORJADO. La elaboración de los bulones es realizada con distintos tipos de materiales de acuerdo a su requerimiento como ser: aceros al carbono , inoxidable, bronce, cobre, etc.

Estamos en condiciones de producir series de producción en lotes especiales y de acuerdo a pedido.

Garantizamos su calidad acompañando cada entrega con sus respectivos certificados de calidad tanto en su materia prima, como en tratamiento térmico.



CENTRALIZADOR PARA CEMENTACIÓN DE POZOS CON AROS EXTERNOS NO METÁLICOS

Constituido por flejes de acero SAE 1070 que en sus extremos poseen inyectadas las secciones de los aros, las cuales están unidas entre si a través de un perno.

La operación de acople se realiza en el lugar de la operación del pozo, extrayendo un perno superior y uno inferior, procediendo a abrazar el centralizador a la cañería y colocar nuevamente los pernos.

La cantidad de conjuntos fleje - sección depende del diámetro de la cañería a entubar, sólo basta agregar secciones y colocar los pernos correspondientes hasta completar la circunferencia del caño a entubar.

- El Centralizador modelo CVC presenta varias características sobresalientes que permiten cubrir las necesidades y salvar las deficiencias que los centralizadores existentes en el mercado presentan.
- El CVC posee un sistema que permite colocar el centralizador al tubo de manera muy simple y en el caso que haya un fleje dañado, el mismo se puede reemplazar en el pozo de petróleo o gas, sin tener que reemplazar el centralizador completo. Sus partes poseen la característica de poder ser reemplazadas con extrema facilidad debido a estar ancladas sólo por un perno.
- Sus extremos no son metálicos (material plástico) por lo que es un 40% más liviano que los convencionales, permitiendo con menor esfuerzo colocar el mismo en posición de trabajo. Dado su menor peso permite cargar mayor cantidad de dispositivos ahorrando espacio físico en transporte.
- En relación a su almacenamiento, su particularidad constructiva y de diseño permite que los mismos sean desplegados, resultando esta opción en un 45% menos de espacio de almacenamiento que lo que demandan los centralizadores convencionales, optimizando consecuentemente espacio y costos.
- El CVC no posee partes soldadas ni por cordones ni por soldadura de puntos entre los flejes y los aros.
- Su método constructivo se basa en una inyección de plástico de la porción del aro en los extremos de los flejes, conformando de ésta manera una sola pieza. Esta característica de diseño y materiales representa grandes ventajas frente a los centralizadores convencionales conocidos por sus partes soldadas (fleje-anillo).



Tabla de medidas						
Ø Ext. del casing	Ø del hueco	Ø del resorte	Ø mín. "A" (") max. defl.	Nº de resortes	Largo	Ø Int. "B"
4 1/2	6 1/4	7,12	5,50	4	23,00	4,62
4 1/2	7 7/8	8,24	5,50	4	23,00	4,62
5,00	7 7/8	8,74	6,00	6	23,00	5,12
5 1/2	7 7/8	8,12	6,50	6	23,00	5,62
5 1/2	8 3/4	10,87	6,50	6	23,00	5,62
6 5/8	8 3/4	10,62	7,62	6	23,00	6,75
7,00	8 3/4	11,00	8,00	6	23,00	7,12
7,00	9 7/8	12,37	8,00	6	23,00	7,12
7 5/8	9 7/8	12,25	8,62	6	23,00	7,15
8 5/8	12 1/4	14,00	9,62	8	23,00	8,75
9 5/8	12 1/4	15,00	10,62	8	23,00	9,75
10 3/4	14 3/4	15,37	11,75	8	23,00	10,87
11 3/4	15 1/2	16,37	12,75	8	23,00	11,87
13 3/8	17 1/2	18,75	14,37	10	23,00	13,5
16,00	20,00	22,50	17,00	12	23,00	16,12
18 5/8	22,00	25,12	19,62	12	23,00	18,75
20,00	24,00	26,50	21,25	14	23,00	20,37

CENTRALIZADORES PARA CEMENTACION DE POZOS

Ofrecemos una variada gama de centralizadores bajo Norma API que permiten la máxima eficiencia en el centrado del casing y por consiguiente un mejor trabajo de cementación.

La calidad del acero utilizado y su tratamiento térmico, hacen que los resortes trabajen durante todo el recorrido de la tubería hasta su cementación.

Estamos en condiciones de fabricar cualquier tipo de centralizadores a solicitud del Cliente.



CENTRALIZADOR RIGIDO HELICOIDAL

Construidos en aleaciones de aluminio, siendo los mismos resistentes al impacto y desgaste.

El propósito del diseño de las paletas helicoidales es obtener una mayor efectividad en el removido del lodo (inyección) y mejorar el trabajo de cementado, cabe mencionar que cuando se apoya en la pared del pozo sigue conservando su máxima área de circulación.

TABLA DE DIMENSIONES

\varnothing Casing	\varnothing i	\varnothing c	Cantidad Hel.	\varnothing e Standard
4 1/2	4,62	5,00	4	5 7/8 - 6 1/2
5	5,12	5,56	6	6 1/4
5 1/2	5,62	6,05	6	7 1/2 - 7 5/8
7	7,12	7,65	6	8 3/8
8 5/8	8,87	9,25	6	9 3/4 - 10 1/4
9 5/8	9,75	10,25	8	12,00
10 3/4	11,00	11,50	8	12,00 - 14 1/2
13 3/8	13,60	14,00	8	16 1/2

Dimensiones expresadas en pulgadas.

Solicitar información ante medidas que no se detallan en tabla.



CANASTOS PARA CEMENTACIÓN DE POZOS

Canastos para cementación de pozos, diseñados y contruidos con flejes de acero al carbono templados para lograr un deslizamiento y ajustes adecuados al perfil del pozo.

Diámetros disponibles:

5 1/2" - 7" - 9 5/8" - 10 3/4 " - 13 3/8".

Fabricamos a solicitud del cliente diámetros especiales.



ZAPATO GUÍA 8RD

Tabla de medidas				
Ø Ext. del casing	Ø exterior	Ø interior	Largo	Pasaje cir. (Ø a)
5,00	14,12 (5,56)	112,00 (4,40)	210,00 (8,2)	45,00 (1,8)
5 1/2	15,37 (6,05)	124,50 (4,9)	210,00 (8,2)	57,00 (2,2)
7,00	194,5 (7,656)	162,00 (6,37)	257,00 (10,1)	70,00 (2,7)
9 5/8	270 (10,62)	228,60 (9)	287,00 (11,3)	87,00 (3,4)
13 3/8	365 (14,37)	324,00 (12,71)	265,00 (10,4)	87,00 (3,4)
20	533 (21)	485,00 (19,12)	309,00 (12,2)	87,00 (3,4)

Dimensiones expresadas en pulgadas

En todos los casos la rosca 8RD es larga, menos 13 3/8 corta.

El material del cuerpo es calidad N80

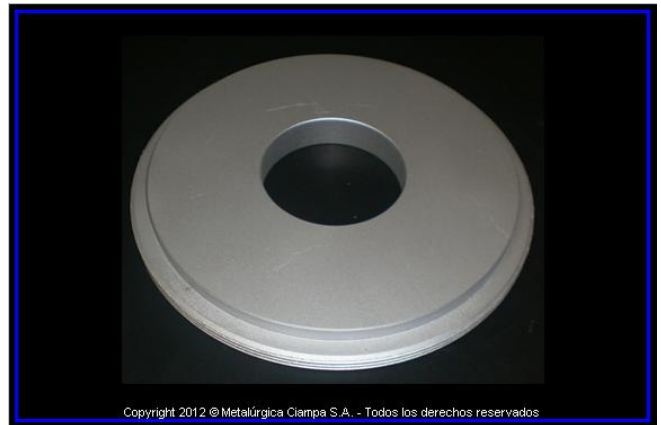
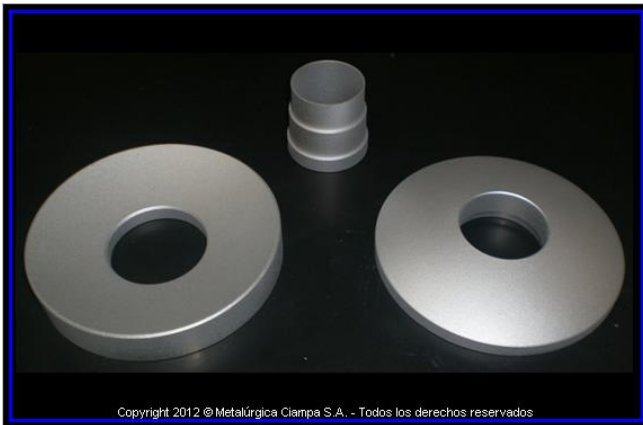


ANILLOS NIVELADORES PARA PRODUCCION
ANILLOS TOPE PARA CEMENTACION

Fabricamos anillos niveladores para producción en acero inoxidable al carbono, para distintos diámetros de vástagos.

Anillos tope para cementación con válvula de retención, lisos y otros.

Conjuntos de anillos tope y niveladores de diferentes diámetros.



AROS TOPE

Tabla de medidas				
Ø Ext. del casing	Ø c máx.	Ø i	Largo	Cantidad de prisioneros
4 1/2	14,11 (5,56)	130,00 (5,12)	80,00 (3,15)	4
5,00	14,12 (5,56)	130,00 (5,12)	80,00 (3,15)	4
5 1/2	15,37 (6,05)	143,00 (5,62)	80,00 (3,15)	4
7,00	194,3 (7,65)	181,00 (7,12)	80,00 (3,15)	6
9 5/8	270 (10,6)	248,00 (9,75)	101,00 (4)	8
13 3/8	365 (14,4)	343,00 (13,5)	101,00 (4)	10
20	533 (21)	511,00 (20,12)	101,00 (4)	10

Dimensiones expresadas en pulgadas

Solicitar información ante medidas que no se detallan en tabla.



FLEJES ESPECIALES Y CEPILLOS PARA LA LIMPIEZA MECÁNICA DE OLEODUCTOS (MECHANICAL PIGGING)

Hemos desarrollado flejes para los scrapers de limpieza con características mecánicas especiales.

Desarrollamos además cepillos de limpieza enfocados a mejorar su rendimiento en la limpieza y en su resistencia obteniéndose resultados excelentes.

También desarrollamos cepillos circulares con el mismo propósito.



MISCELANEAS

- Fabricamos protectores de roscas a pedido del Cliente metálicos, plásticos, etc.
- Calzamos insertos de metal duro para mordazas de herramientas de producción de petróleo
- Modificamos el interior de filtros ciclónicos de bombas de petróleo mediante instalación de insertos de carburo de tungsteno.
- Fabricamos todo tipo de piezas pequeñas para la industria petrolera y afines por forja en frío, electro forja u otro proceso especial de elaboración.